

DRINKS | Back Bar

BACK BAR ► PORTE SOLIDA A CERNIERA



CARATTERISTICHE GENERALI

- Retro banco refrigerato a N.2 Porte solide battenti
- Esterno in acciaio verniciato a polvere nero, interno in acciaio verniciato bianco
- Unità con finitura anti-riflesso ed altezza totale a 860mm
- Refrigerazione Ventilata
- Sbrinamento automatico a fermata compressore
- Schiumatura in Ciclopentano (40mm di spessore per lato)
- Termostato digitale con membrana
- Porta autochiudente e reversibile di serie
- Guarnizione Estraibile e serratura porte di serie
- Ventilatori a bassa rumorosità
- Ripiani regolabili: 2 Pcs
- Griglia removibile sul fondo
- Installazione modulare delle cassettiere (Opzionale)
- Sistema anti-condensazione
- Accesso facilitato per pulizia filtro condensatore
- N.4 Piedini regolabili - Piedi grandi in acciaio o Ruote con freno (Optional)
- Classe energetica: B

SPECIFICHE TECNICHE

Capacità	315 L
Temperatura	+2° ~ +8°C
Consumo	2.09 kWh/24h
Potenza Nominale	224 W
Rumorosità	52 dB(A)
Peso Netto	91 Kg
Peso Lordo	114 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	1460x515x860
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	1080x415x740
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	1510x590x1045
Quantità di carico 20°/40°/40°HQ	24/54/54

CERTIFICAZIONI

CE RoHS

QB 200



DETTAGLI



INGOMBRO PRODOTTO

